

Conexão ao processo conforme EN 837

WIKA folha de dados IN 00.03

Aplicações

- Para a definição de conexões ao processo para instrumentos de medição de pressão WIKA

Variações

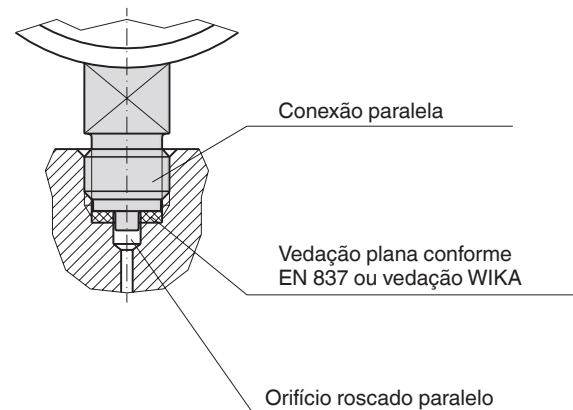
- Conexões ao processo com rosca paralela
- Conexões ao processo com rosca cônica
- Conexões especiais para a indústrias específicas

Descrição

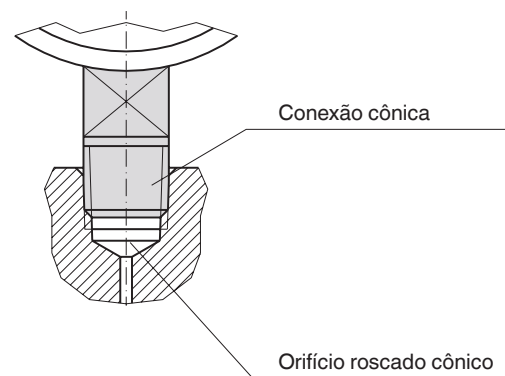
A WIKA oferece instrumentos de medição de pressão com uma ampla variedade de conexões ao processo para atender aos mais diversos requisitos de aplicações customizados.

Para instrumentos de medição de pressão com roscas paralelas ou cônicas, são especificadas conexões ao processo com uma faixa ampla de dimensões.

A pressão máxima permissível de uma conexão ao processo é um resultado de uma combinação da dimensão e do material da rosca. A correlação é ilustrada para uma seleção de conexões ao processo representativas em uma tabela na página 3.

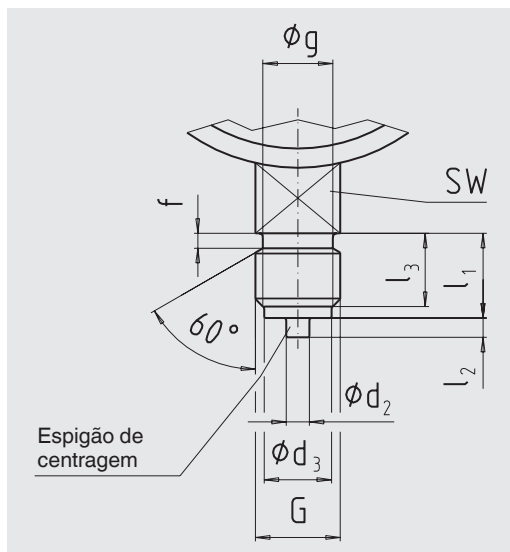


Exemplo de montagem com rosca paralela



Exemplo de montagem com rosca cônica

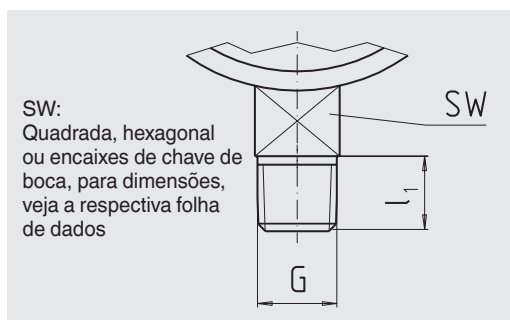
Conexão com rosca macho paralela



Rosca paralela G	Dimensões em mm							
	d2	d3	f com Latão	Aço inoxidável	g -0,2	$l_1 +0,3$	$l_2 \pm 0,1$	$l_3 +0,3$
G 1/8 1)	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
M10 x 1	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
G 1/4 1)	5	9,5	2	3	11	13	2	11
M12 x 1,5	5	9,5	2	3	9,7	13	2	11
G 3/8	5,5	13	2	3	14,5	16	3	13
G 1/2 1)	6	17,5	3	4	18	20	3	17
M20 x 1,5	6	17,5	3	4	17,7	20	3	17

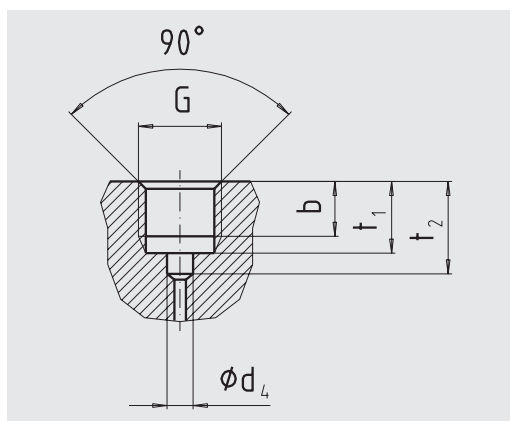
- 1) De preferência com versões padrão WIKA
2) Com WIKA, sem espigão de centragem; fim de rosca ao invés de rebaixo

Haste de conexão com rosca cônica



Rosca cônica G	Dimensões em mm l_1 mín.
1/8 NPT, R 1/8	10
1/4 NPT, R 1/4	13
3/8 NPT, R 3/8	15
1/2 NPT, R 1/2	19

Orifício roscado com rosca fêmea paralela



Rosca fêmea paralela G	Dimensões em mm			
	b mín.	d_4	$t_1 -0,5$	t_2 mín.
G 1/8 1)	7,5	4,4 3)	10	13
M10 x 1	7,5	4,5 3)	10	13
G 1/4 1)	10	5,5	13	16,5
M12 x 1,5	9,5	5,5	13	16,5
G 3/8	12	6,5	16	19,5
G 1/2 1)	15	7	19	24,5
M20 x 1,5	15,5	7	19	24,5

- 1) De preferência com versões padrão WIKA
3) Pode ser omitido com instrumentos WIKA uma vez que não tem espigão de centragem

Normas para roscas

- Roscas paralelas: Roscas de tubulação, código G, conforme ISO 228-1
Roscas métricas ISO, código M, conforme DIN 13
- Roscas cônicas: Roscas de tubulação, código NPT, conforme ANSI/ASME B1.20.1
Roscas de tubulação, código R, conforme ISO 7

Pressão máxima permitida

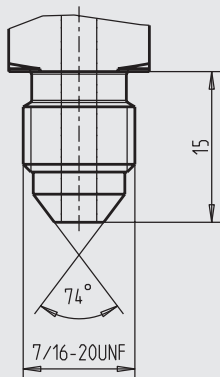
Rosca 1)	Pressão máxima permitida 2)					
	Liga de cobre		Aço inoxidável		Monel®	
	bar	psi	bar	psi	bar	psi
G 1/8	400	6.000	400	6.000	400	6.000
G 1/4	600	8.600	1.000	15.000	1.000	15.000
G 3/8	600	8.600	1.000	15.000	1.000	15.000
G 1/2	1.000	15.000	2.500	36.000	2.500	36.000
M10 x 1	400	6.000	400	6.000	400	6.000
M12 x 1,5	400	6.000	400	6.000	400	6.000
M20 x 1,5	1.000	15.000	2.500	36.000	2.500	36.000
1/8 NPT, R 1/8	400	6.000	400	6.000	400	6.000
1/4 NPT, R 1/4	600	8.600	1.000	15.000	1.000	15.000
3/8 NPT, R 3/8	600	8.600	1.000	15.000	1.000	15.000
1/2 NPT, R 1/2	1.000	15.000	1.600	23.000	1.600	23.000
7/16-20 UNF	400	6.000	800	12.000	800	12.000

1) Válido para as normas de roscas para hastes de conexão e roscas fêmeas mencionadas na página 2.

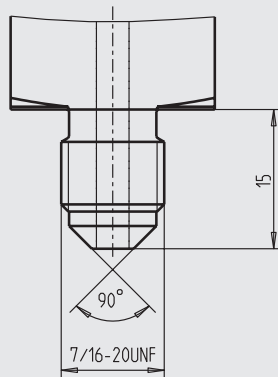
2) Os valores especificados para a pressão máxima são valores arredondados e atribuídos à faixa da escala padrão mais próxima.

Exemplos de conexões ao processo específicas para a indústria

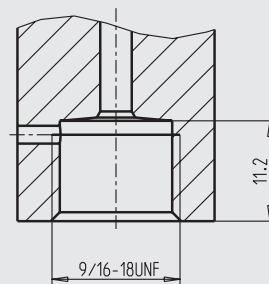
Conexão hidráulica com cone de vedação de 74° SAE J 514



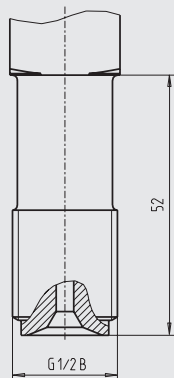
Conexão de refrigeração com cone de vedação de 90° SAE J 513



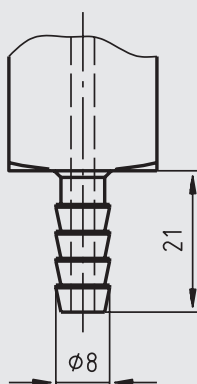
Conexão ao processo de alta pressão conforme Autoclave Engineering ou Nova Swiss M16 x 1,5 fêmea



Conexão ao processo de alta pressão (HP) para conexão com anel de vedação tipo lente, conforme EN 837



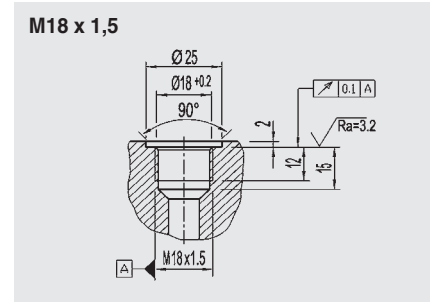
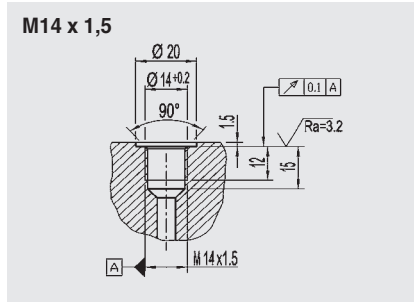
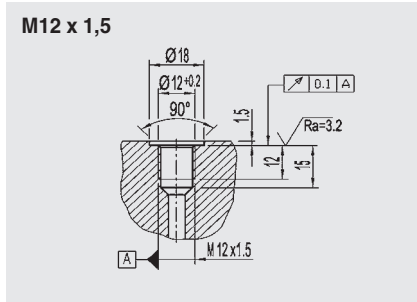
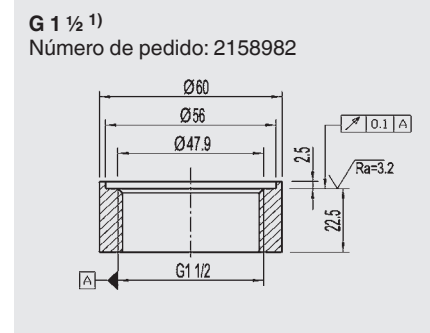
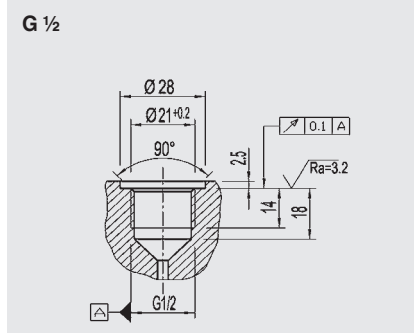
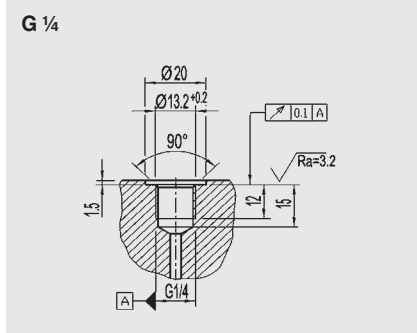
Conexão do tubo



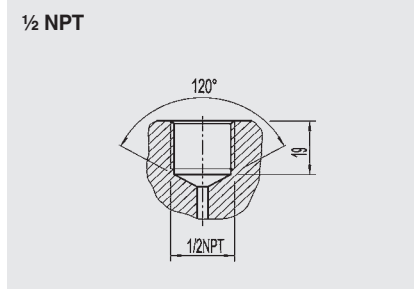
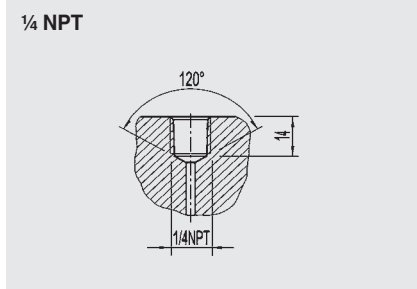
Outras conexões ao processo sob consulta

Exemplos de outros orifícios roscados

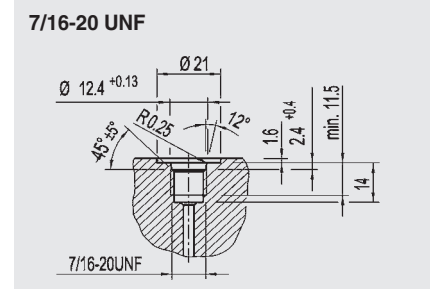
Versão conforme DIN EN ISO 1179-2 (vedação com vedação de perfil)



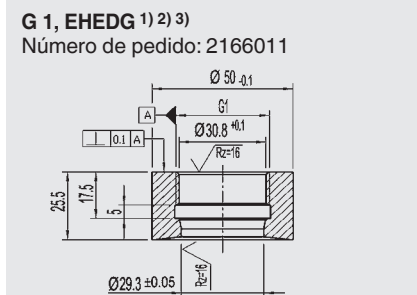
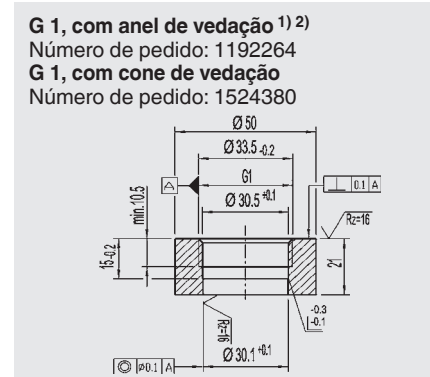
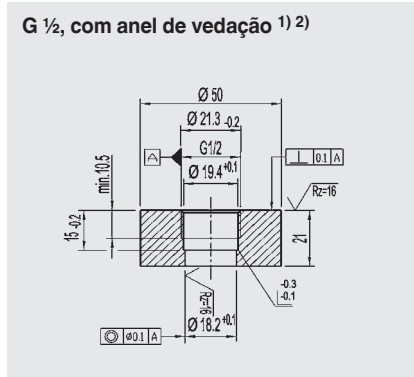
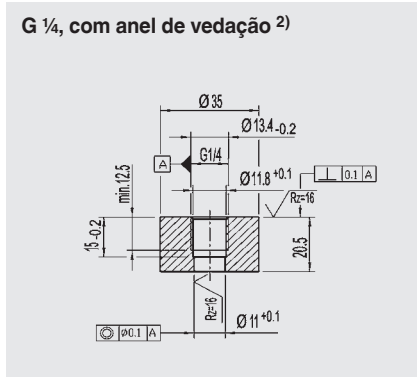
Versão conforme ANSI/ASME B1.20.1



Versão conforme SAE J 514



Versão WIKA faceada



- 1) Também disponível como conexão de solda da WIKA.
- 2) Os orifícios para aparafusar feitos pelo cliente devem ser perfurados após o corte da rosca.
- 3) Grupo Europeu de Design e Engenharia Higiênico

A WIKA faz todos os esforços possíveis para assegurar que os orifícios para aparafusar apresentados são mantidos atualizados. Os atuais regulamentos correspondentes são aplicáveis para a produção do orifício para aparafusar. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações técnicas nas versões WIKA para orifícios para aparafusar e conexões de solda.

© 09/2000 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos os direitos são reservados.
Especificações e dimensões apresentadas neste folheto representam a condição de engenharia no período da publicação.
Modificações podem ocorrer e materiais especificados podem ser substituídos por outros sem aviso prévio.



WIKAL do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Av. Úrsula Wiegand, 03
18560-000 Iperó - SP/Brasil
Tel. +55 15 3459-9700
vendas@wika.com.br
www.wika.com.br